

VISIONSENSOR DATAVS2 AOR

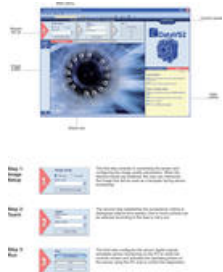
DATAVS2-06DEAOR
 Vision Sensor 6 mm lins ADVANCE

- 360° mönsterigenkänning
- 8 olika kontroller
- 20 olika inspektioner
- 4 utgångar



PRODUKTBESKRIVNING





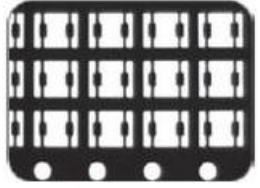


DataVS2 är en serie Visionsensorer för flexibla lösningar för maskin applikationer. Sensorn är komplett med optik, röd LED-belysning och elektronik i ett kompakt hus. Parametrarna i sensorn sätts via PC genom Ethernet-kommunikation. Mjukvaran bifogas med sensorn och är utvecklad för att leda användaren steg för steg genom parameter sättningen. DataVS2 är tillgänglig i tre olika versioner med olika kontrollverktyg.
 Advanced Object recognition AOR - Har ett kontrollverktyg för 360° mönsterigenkänning.
 .Logikfunktioner för som kopplas mellan olika kontrollverktyg och utgångar som: AND, OR, NOT, NAND, NOR etc.



KONTROLLVERKTYG



Kontroll	Funktion	Applikationer	Bild
----------	----------	---------------	------

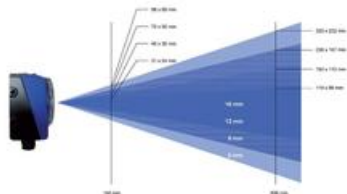
Pattern Match	Söker efter ett prov inom ett specificerat område	<ul style="list-style-type: none"> • Packetering: kontroll av logo • Montering: produktorientering • Automatisering av post: stämpelkontroll 	
Contour Match	Kontroll av form	<ul style="list-style-type: none"> • Metallbearbetning: intergritetskontroll • Livsmedel: kontroll av form 	
Position	Kontroll av gränsposition på objektet	<ul style="list-style-type: none"> • Tappning: nivåkontroll • Livsmedel: kontroll av etikettposition 	
Width	Mäter objektets bredd	<ul style="list-style-type: none"> • Montering: kontroll av plastdetaljer • Träindustri: mätning av grentjocklek 	
Counting	Räknar antal objekt längs en linje	<ul style="list-style-type: none"> • Etronik: räkning av komponenter • Läkemedelsindustri: Räkning av enheter 	
Contrast	Beräkning av kontrast	<ul style="list-style-type: none"> • Livsmedel: kontroll av förekomst av datum och partimärkning • Metallbearbetning: Kontroll av lasermärkning 	
Brightness	Beräkning av ljusstyrka	<ul style="list-style-type: none"> • Tappning: kontroll av förekomst av kapsyl • Packetering: räkning av objekt 	

LÄSFÄLT

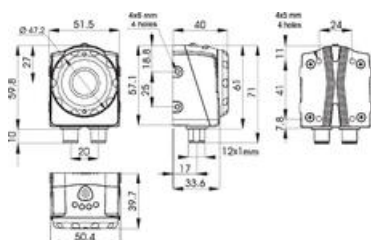
Läsfält

Arbetsavstånd(mm)	Läsfält (Bredd x Höjd) i mm			
	DATAVS2-16-DE-xxx	DATAVS2-12-DE-xxx	DATAVS2-08-DE-xxx	DATAVS2-06-DE-xxx
50	-	17 x 12	25 x 20	42 x 30
80	-	25 x 20	40 x 30	60 x 41
110	-	33 x 25	55 x 40	80 x 55
140	31 x 24	45 x 35	70 x 50	98 x 69
170	39 x 29	53 x 38	85 x 60	118 x 83

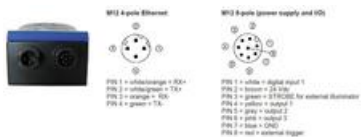
200	46 x 34	60 x 50	100 x 70	138 x 92
300	70 x 53	90 x 65	145 x 103	201 x 140
400	94 x 71	121 x 82	186 x 132	265 x 189
500	118 x 89	150 x 110	236 x 167	330 x 232
600	143 x 107	185 x 130	282 x 232	385 x 270



MÅTT



INKOPPLING



DOWNLOAD

DATABLAD

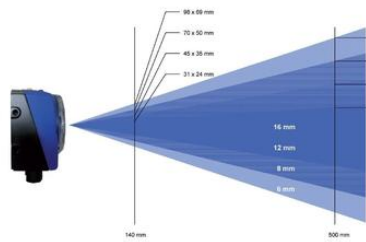
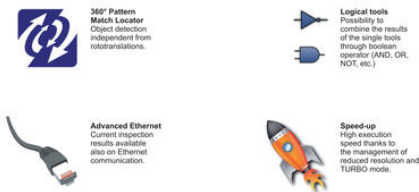
Beskrivning	Filformat	
Datablad	PDF	Hämta
Manual	PDF	Hämta

TEKNISK DATA

Bildfrekvens	60
Elektrisk anslutning	M12 4-polig D-kodad, M12 8-polig kontakt
Gränssnitt extern belysning	Strobe signal (24 V PNP N.O)
Indikering	4 LED

Interface	M12 4-polig Ethernet 10/100 Mbs
IP-klass	IP50
Material Kapsling	Aluminium
Material Lins	ABS-plast
Optik	6 mm integrerad
Ripple	1Vpp max med belysning
Spänning DC max	24 V
Spänning DC min	24 V
Spänningstolerans	10%
Strömförbrukning max	0,1 A
Temperaturområde från	-10 °C
Temperaturområde till	50 °C
Upplösning	640x480 (VGA)
Utgång	4xPNP
Utgångsström max	0,1 A

The Advanced Object Recognition (AOR) models integrate new important functionalities, including:



360° Pattern match

The Advanced Object Recognition (AOR) models include all the controls and locators available on Object Recognition models as well as the new 360° Geometric Pattern Match Locator.



- Step 1: Image Setup**
The first step consists in connecting the sensor and configuring the image quality parameters. When the desired results are obtained, the user can memorise the image that will be used as a template during sensor functioning.
- Step 2: Teach**
The second step establishes the acceptance criteria to distinguish objects from wastes. One or more controls can be selected according to the task to carry-out.
- Step 3: Run**
The third step configures the sensor digital outputs, simulates sensor functioning on the PC to verify the controls chosen and activates the operating phase on the sensor using the PC only to control the diagnostics.

